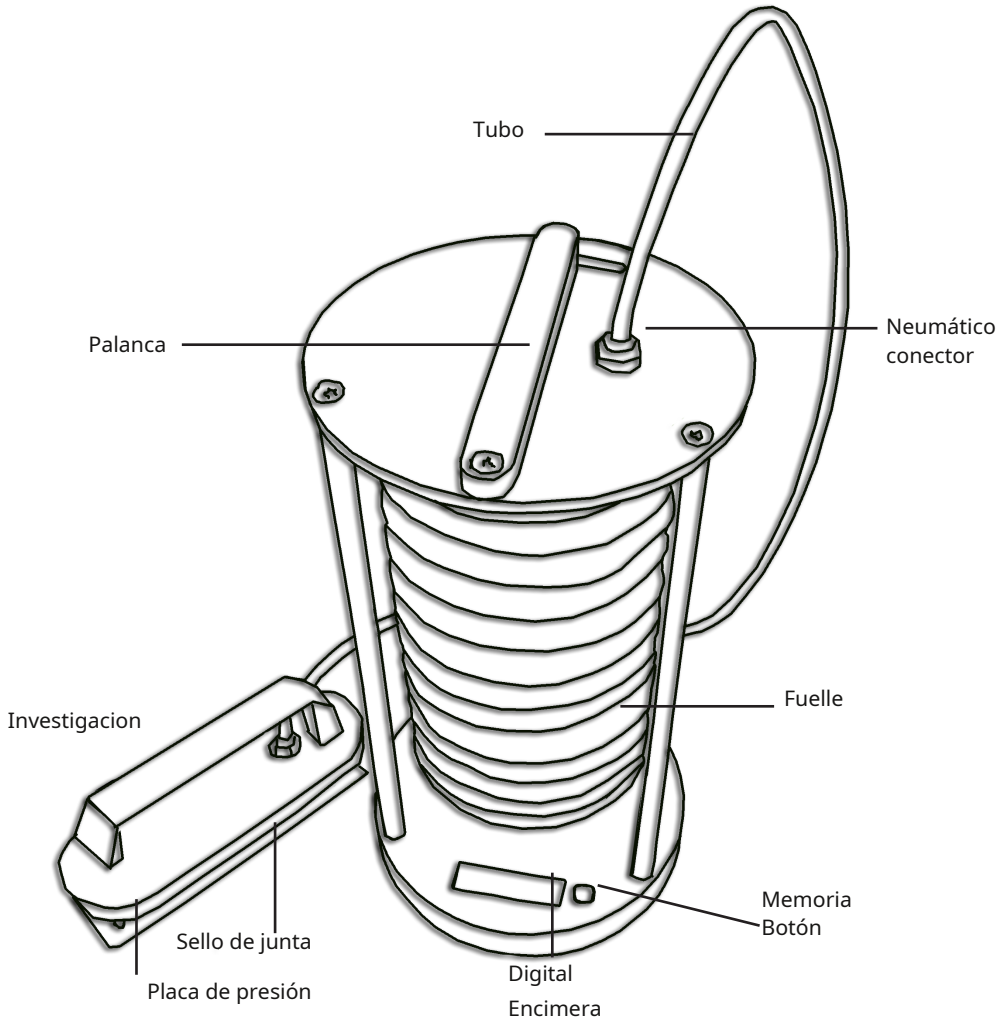


POROSÍMETRO JDC MK2



Instrucciones de uso



SWISS  MADE

Contáctanos

Horario Empresa (Lunes a Jueves de 9 a 18 hrs)
(Viernes de 9 a 16 hrs)

Correo electrónico: Ventas@unisource.cl
Teléfonos: 562 2823 3280 - 56 2 28233269

Dirección

José Luis Araneda 253, Nuñoa, of. 401. RM



POROSÍMETRO JDC MK2

Un instrumento profesional de JDC ELECTRONIC SA

COMPRA DEL
DISPOSITIVO:
SOLICITUD :

Permitir que un volumen de aire atraviese un tejido para medir su porosidad.

1° Prueba rápida de porosidad del tejido utilizado por ejemplo en la fabricación de parapentes.

2° Mide una degradación del tejido para advertir al piloto de la disminución de las propiedades y la seguridad de su cúpula.

3° Evaluación del valor real y de reventa de parapentes de segunda mano.

4° Estudio de laboratorio del desgaste de los tejidos (adherencia de revestimientos, etc..).

Mide el tiempo necesario para que 0,25 litros de aire bajo una presión de 10 mbar recorran 40 cm.2de tela.

PRINCIPIO:

Dimensión: diámetro 150 x 300 mm

TÉCNICO

Peso: 2,06 kg (con la sonda)

ESPECIFICACIÓN:

Fuente de alimentación: 2 x LR6

Garantía: 2 años

Precisión: La calibración de fábrica se realiza utilizando una boquilla de prueba que da un tiempo de respuesta de 90 segundos +/- 0,5 segundos de repetitividad a aproximadamente 23°C, presión 950 mbar y 50% de humedad.

Influencia de la temperatura:

Aproximadamente 13°C: aumentando el tiempo de 1,5 %

Aproximadamente 33°C: disminuyendo el tiempo de 1,5 %

Influencia de la humedad: insignificante

Influencia de la presión: aumentar el tiempo de medición del 1,1% para una disminución de la presión atmosférica de 50 hPa (aprox. 500 m).

Si el porosímetro se manipula con cuidado, el riesgo de perder la calibración es mínimo.

El contador está en décimas de segundo hasta 999,9 y en segundos hasta 9999 segundos. Fuente de alimentación 2 baterías LR6 ubicadas debajo de la base de el porosímetro en una caja más pequeña.

Contáctanos

Horario Empresa (Lunes a Jueves de 9 a 18 hrs) (Viernes de 9 a 16 hrs)

Correo electrónico: Ventas@unisource.cl
Teléfonos: 562 2823 3280 - 56 2 28233269

Dirección

José Luis Araneda 253, Nuñoa, of. 401. RM



SWISS  MADE



POROSÍMETRO JDC MK2

Un instrumento profesional de JDC ELECTRONIC SA

PRIMERA COMIENZA:

Al recibir el porosímetro se aconseja realizar una prueba de estanqueidad en la que se lee:

- 1° Coloque el fuelle hacia arriba con la palanca roja colocada en el centro.
- 2° Enchufe el tubo en el conector neumático (si aún no lo ha hecho)

3° Pellizca una película de plástico dentro de la sonda.

4° Inicia la medición moviendo la palanca roja. Los fuelles no deben bajar ni tardar horas en detener el contador.

5° Si se detecta una fuga, asegúrese de que:

- a) La junta de goma de la sonda está limpia y sin rayones.
- b) La placa de soporte esté correctamente plana, sin arrugas.
- c) El tubo negro, y especialmente la parte que entra al conector neumático, se encuentran en buenas condiciones. Si no, corta el último centímetro.

Nota: Puede resultar útil engrasar el extremo del tubo (grasas o aceites de silicona)

El arranque del contador es automático, se enciende y comienza la cuenta durante el disparo de la medida mediante la palanca roja y se detiene durante la activación del interruptor en el centro de la base.

HAGA UNA MEDIDA:

1° Poner la palanca roja en posición central y levantar el fuelle.

2° Tape el tubo negro si aún no lo ha hecho.

3° Colocar la tela (sin arrugar) sobre la goma de la sonda y aplicar la contraplaca de acero para resortes en el otro lado. Puedes deslizarlo para asegurarte de que recupera correctamente el sello de la junta.

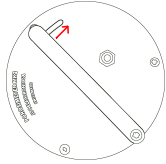
4° Inicia la medición moviendo la palanca roja de la derecha.

5° Leer la hora en el contador.

6° Retire la tela.

7° Iniciar una nueva medición según el punto 1°

Nota: Si ha olvidado leer un valor, puede encontrar los tres últimos valores memorizados presionando el botón a la derecha de la pantalla.



SWISS  MADE

Contáctanos

Horario Empresa (Lunes a Jueves de 9 a 18 hrs) (Viernes de 9 a 16 hrs)

Correo electrónico: Ventas@unisource.cl
Teléfonos: 562 2823 3280 - 56 2 28233269

Dirección

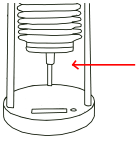
José Luis Araneda 253, Nuñoa, of. 401. RM



POROSÍMETRO JDC MK2

Un instrumento profesional de JDC ELECTRONIC SA

OBSERVACIONES:



1° El material del fuelle tiene un ligero efecto memoria, es importante mantener el fuelle en posición baja (liberación), ya que la calibración de fábrica se realizó en esta condición.

2° Nunca se debe mover el perno de calibración situado debajo del fuelle que cierra el interruptor de la base.

La presión de medición del MK1 es de 10 mm de agua (10 mbar)

CONVERSIÓN FÓRMULA:

El resultado se da en segundos (tiempo necesario para que 0,25 litros de aire pasen 40 cm² de tejido bajo una presión de 10 mbar)

Fórmula para convertir POROSÍMETRO JDC MK2:

1. Estándar industrial #1 (litros por m² por min) (presión de 200 mm de agua)

5400

tiempo en segundos*

** Divide 5400 por el tiempo mostrado en el MK2*

1. Estándar industrial n.º 2 (cm³ por cm² por segundo) (presión de 200 mm de agua)

9000

tiempo en segundos*

** Divide 9000 por el tiempo mostrado en el MK2*

DIFERENCIAS ENTRE MK1

y MK2

INFLUENCIA DE EL RECUBRIMIENTO LADO

INFLUENCIA DE LA FUGA LATERAL

El gráfico siguiente explica las diferencias de medición entre el porosímetro Mk1 y el nuevo porosímetro Mk2 y su sonda remota.

- Esta parte muestra la influencia de la dirección en la que pasa el aire a través de la tela. El margen de error cambia según el tipo de tejido y el revestimiento. Esto puede ser hasta el 20% del valor medido.
- Esta parte muestra la influencia de la fuga lateral entre los dos porosímetros. El Mk2 aporta una clara mejora en los valores altos. La tela se pega mejor al sello de goma, lo que disminuye el potencial de fugas.

Observaciones: Cabe señalar que hasta cientos de segundos de fugas tienen un efecto insignificante, y que el Mk1 y el Mk2 dan resultados muy similares.

Contáctanos

Horario Empresa (Lunes a Jueves de 9 a 18 hrs) (Viernes de 9 a 16 hrs)

Correo electrónico: Ventas@unisource.cl
Teléfonos: 562 2823 3280 - 56 2 28233269

Dirección

José Luis Araneda 253, Nuñoa, of. 401. RM



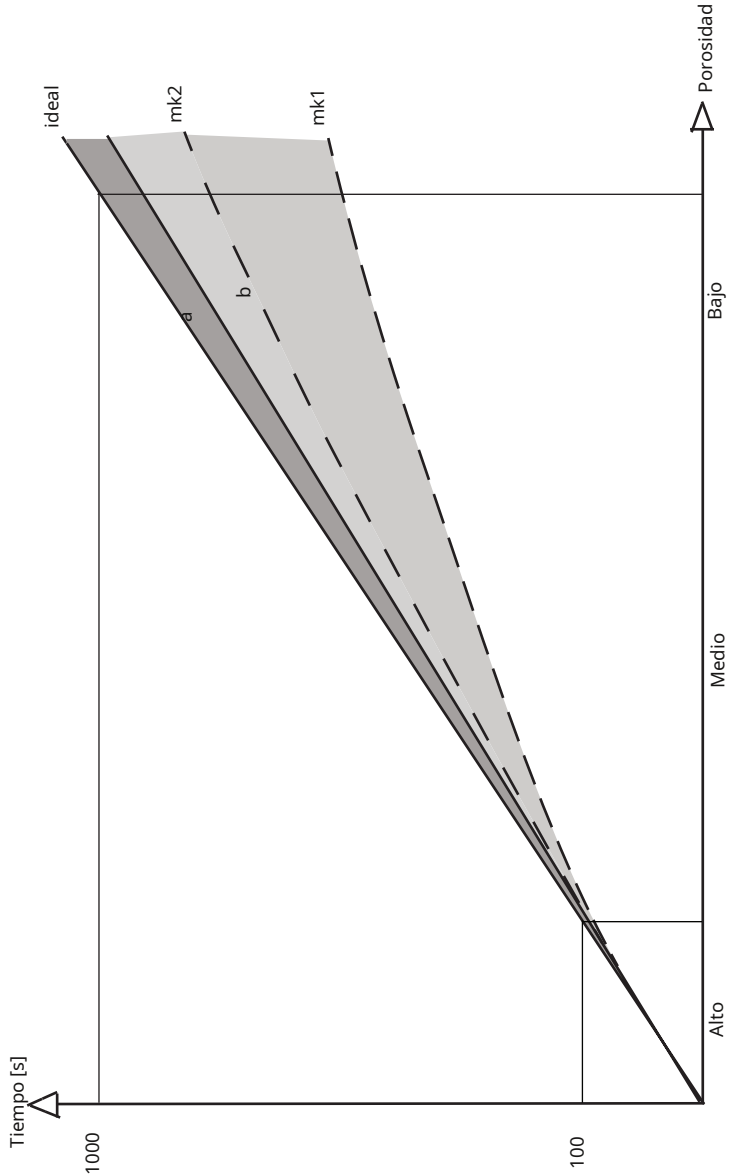
SWISS  MADE



POROSÍMETRO JDC MK2

Un instrumento profesional de JDC ELECTRONIC SA

GRÁFICO DIFERENCIA
POROSÍMETRO Mk1 &
POROSÍMETRO Mk2



Contáctanos

Horario Empresa (Lunes a Jueves de 9 a 18 hrs) (Viernes de 9 a 16 hrs)

Correo electrónico: Ventas@unisource.cl
Teléfonos: 562 2823 3280 - 56 2 28233269

Dirección

José Luis Araneda 253, Nuñoa, of. 401. RM



SWISS  MADE



POROSÍMETRO JDC MK2

Un instrumento profesional de JDC ELECTRONIC SA

Desarrollado y fabricado por:

JDC ELECTRONIC SA

Avenue des Sports 42 1400
Yverdon-Les-Bains

Suiza

Teléfono +41 (0)24 445 21 21
www.jdc.ch info@jdc.ch

Contáctanos

**Horario Empresa (Lunes a Jueves de 9 a 18 hrs)
(Viernes de 9 a 16 hrs)**

Correo electrónico: Ventas@unisource.cl Teléfonos:
562 2823 3280 - 56 2 28233269

Dirección

José Luis Araneda 253, Nuñoa, of. 401. RM



SWISS  MADE

